

TUBERIAS HDPE

Las tuberías HDPE **Plamat** son fabricadas con Polietileno de Alta Densidad PE-100, polímero de tercera generación que asegura su resistencia a esfuerzos mecánicos con la flexibilidad y versatilidad propias de ésta materia prima.

Principales Ventajas de las tuberías HDPE **PLAMAT**

- | | |
|---|---|
| <p>1 Resistencia a la intemperie: Ofrecen un alto grado de protección contra la acción de los rayos U.V.</p> | <p>4 Bajo Peso: Su baja densidad permiten la fabricación de tuberías más livianas por metro lineal facilitando la manipulación en obra.</p> |
| <p>2 Flexibilidad: Además de ser resistentes, las tuberías HDPE son muy flexibles, lo que facilita la instalación en trazados complejos sin necesidad de accesorios.</p> | <p>5 Atoxicidad: Las tuberías HDPE Plamat, no transmiten olor, sabor y son 100% atóxicas, lo que las hace apropiadas para el transporte de agua.</p> |
| <p>3 Seguridad en las uniones: La unión por fusión a tope configura un sistema "monolítico" eliminando los puntos débiles del sistema.</p> | <p>6 Tiempo de instalación: En diámetros menores se producen en rollos de hasta 200 mts. ahorrando en uniones.</p> |

Características Técnicas Resina PE-100

PROPIEDAD	NORMA	UNID	VALOR
Densidad Resina	ISO 1183	g/cm ³	0.949
Índice de Fluidez	ISO 1183	g/10 min	Max 0.40
Contenido negro de humo	ASTM D 1603	%	≥2
PROPIEDADES MECÁNICAS			
Tensión máxima elástica	ISO 6259	N/mm ²	25
Elongación límite rango elástico	ISO 6259	%	9
Resistencia a la rotura	ISO 6259	N/mm ²	35
Elongación a la rotura	ISO 6259	%	≥ 600
Módulo de elasticidad	ISO 6259	N/mm ²	1400
Dureza	ISO 868	Shore D	60
Clasificación MRMS	ISO 12162	Mpa	MRS 10
PROPIEDADES TÉRMICAS			
Inducción a la oxidación a 200° C	ISO TR 10837	Min	≥ 20
Coefficiente medio de dilatación lineal entre 20 y 90° C	ASTM D 396	n/m° C	2x10-4
Conductividad térmica a 20° C	DIN 52612	w/mk	0.4